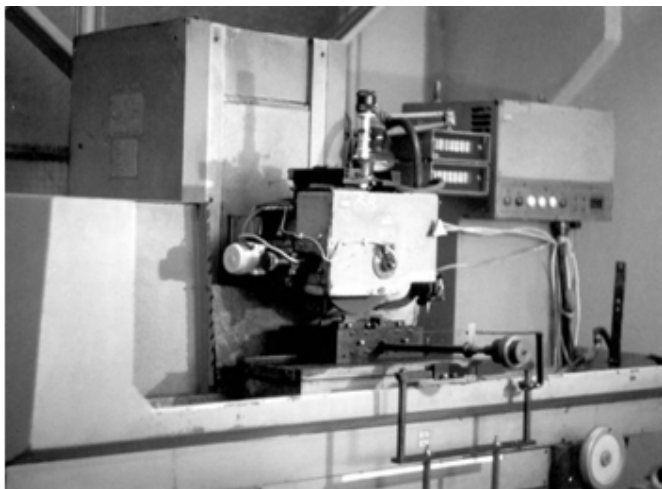


2.

3 711 11,

(.1,),
250×76×15×5 6 160/125-4- 2-01.
795 (.1,).

1 1



а



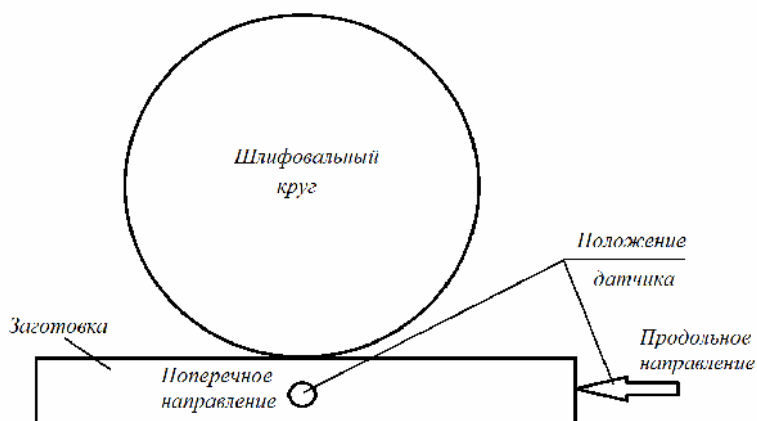
б

. 1.

3 711 11 ()

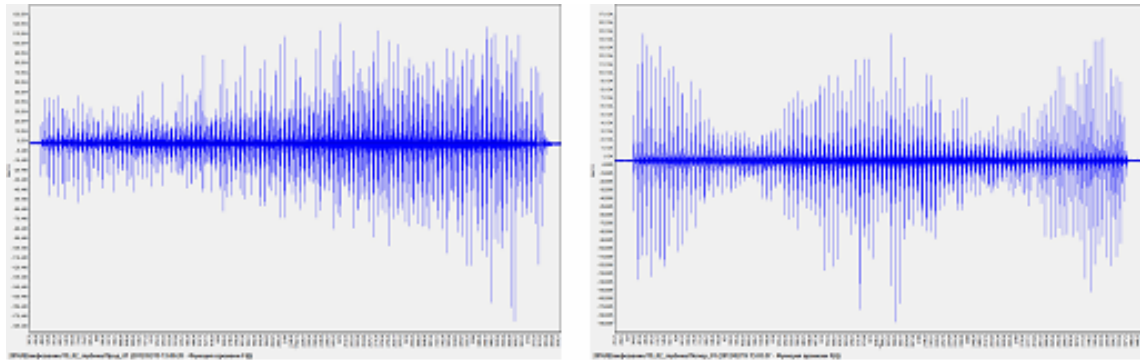
795 ()

200
0,01 , 0,02 0,04
16000
(. 2).

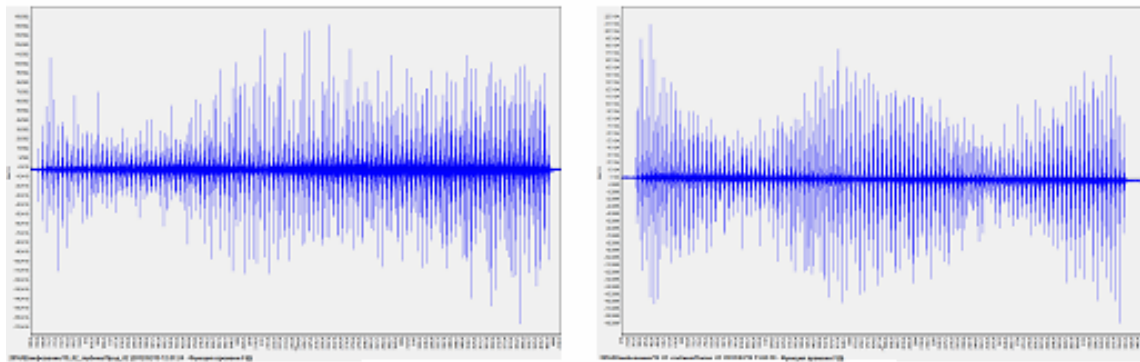


. 2.

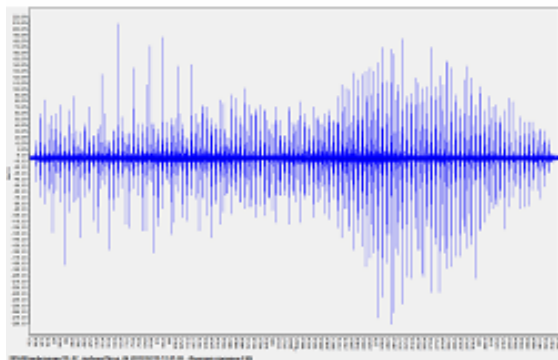
. 3.



а Глубина шлифования 0,01 мм б



в Глубина шлифования 0,02 мм г



д Глубина шлифования 0,04 мм

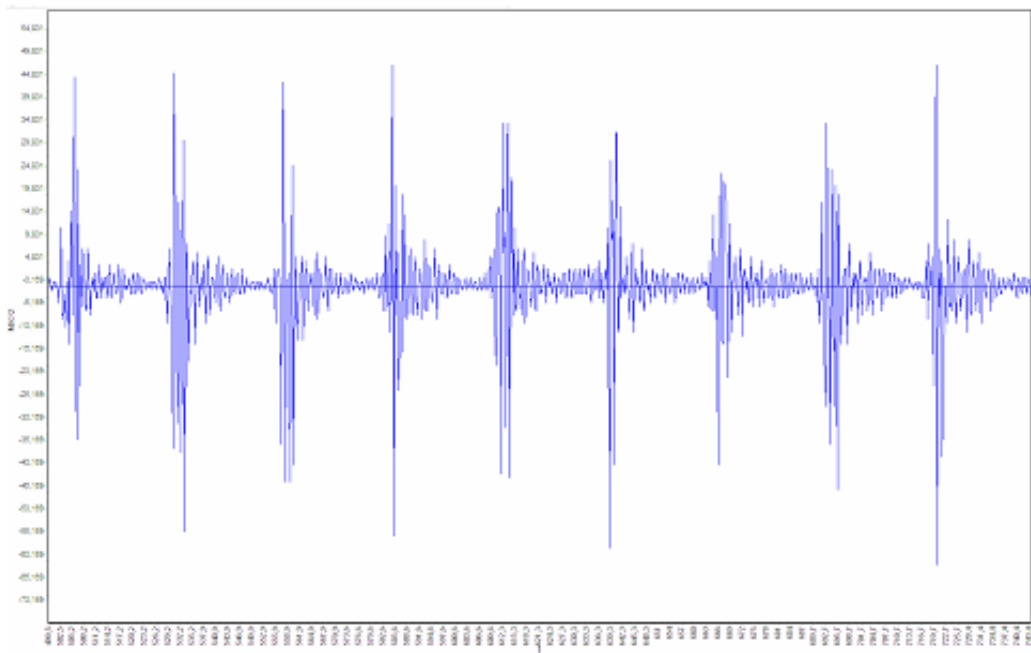
. 3.

(,)

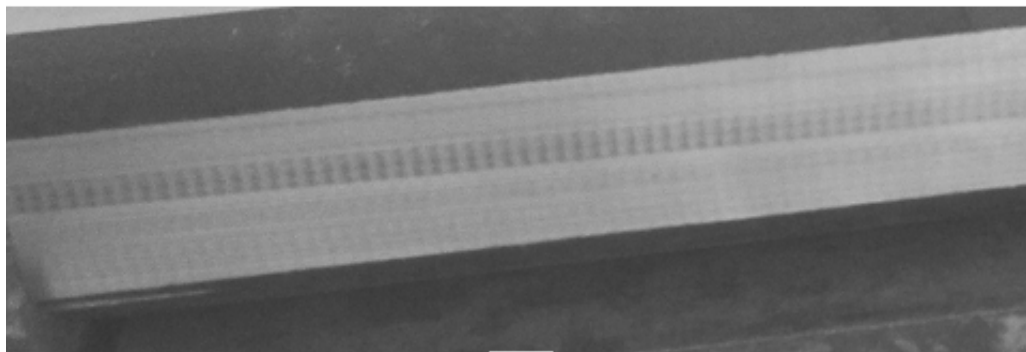
(, ,)

120...130 ,

(. 4).



а



б

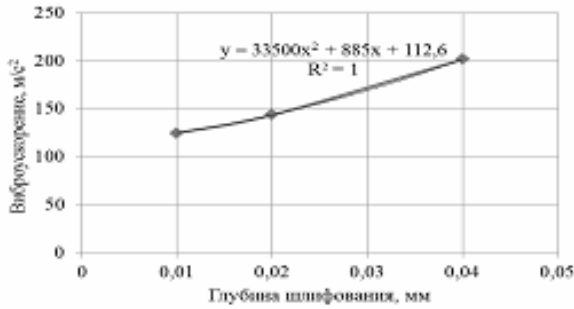
.4. () ()

.1.

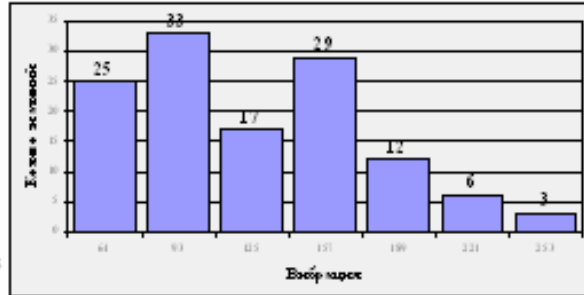
.1.

0,01		125	45,1	268,6	124,9	44,1	0,35	0,28	121,4	2,16
0,02		127	51,0	273,5	144,0	42,1	0,29	0,66	141,8	2,48
0,04		126	57,6	457,6	200,4	63,5	0,32	1,02	206,8	2,5

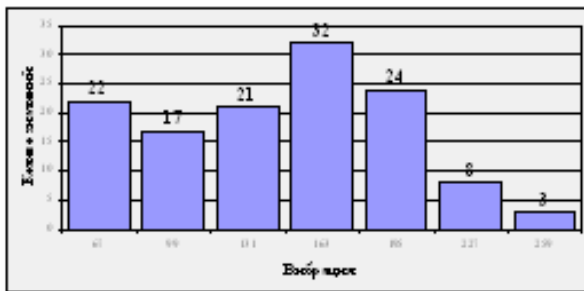
5.



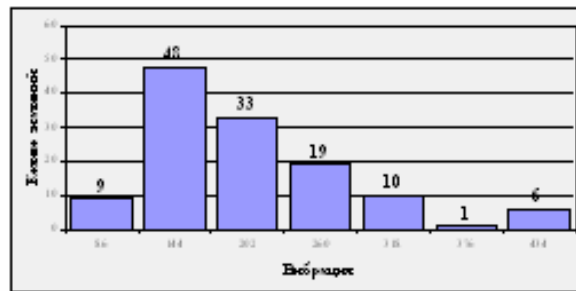
а



б



в



г

. 5.

()

:) 0,01 ;) 0,02 ;) 0,04

10...1000 -0,2212 / , 0,2216 / , 0,2166 / ;

37 -0,1418 / (157°), 0,1435 / (171°), 0,1384 (169°).
0,1384 / (169°).

-9,2 , -90°;

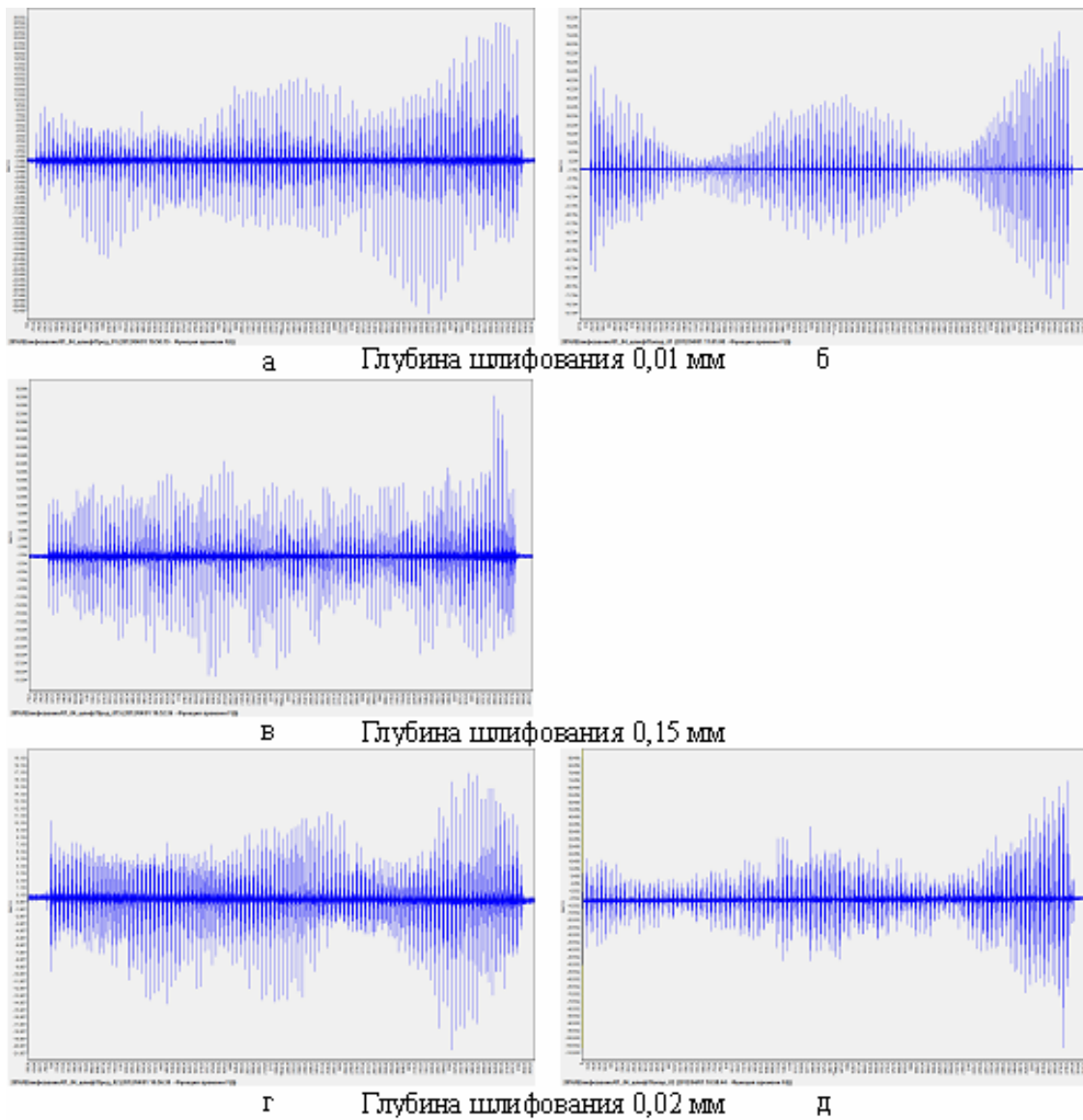
10...1000 -0,1684 / , 0,1679 / ;

37 -0,0985 / (193°), 0,0977 / (192°).
0,0985 / (193°).

:
 10...1000 - 0,0844 / , 0,0863 / ;
 37 - 0,0204 / (225°), 0,0221 / (228°).
 200 16000
 0,01 , 0,015 0,02 .

. 2.

. 8.

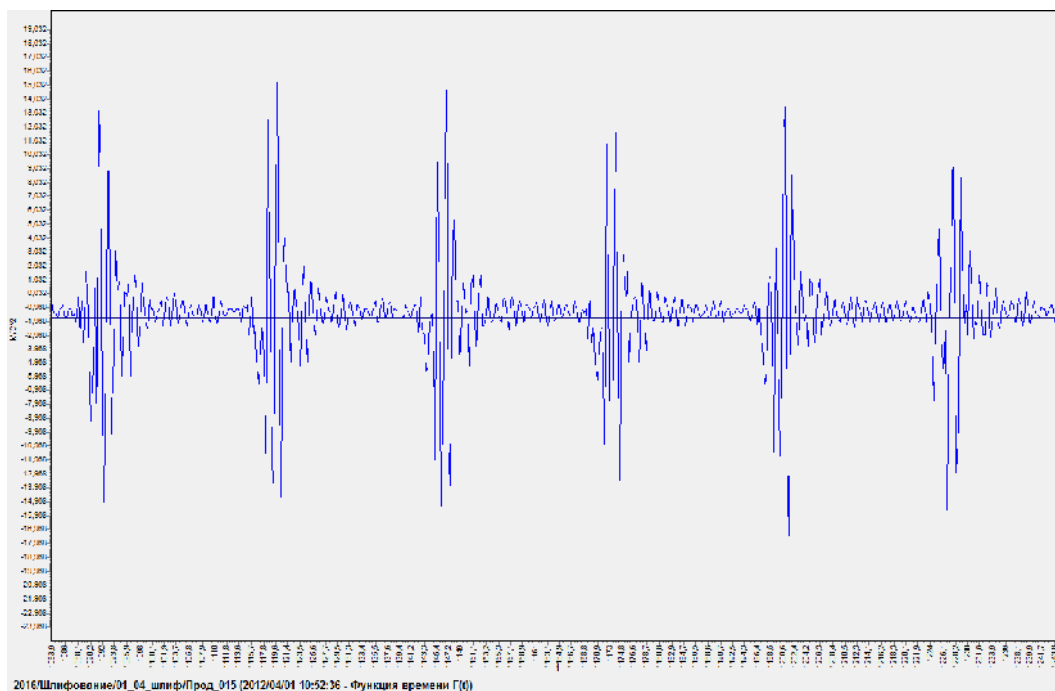


. 8.

(,)

(,)

(.9).



.9. ()

()

$$y = 33500x^2 + 885x + 112,6,$$

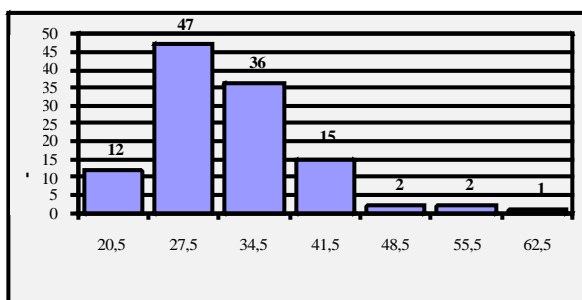
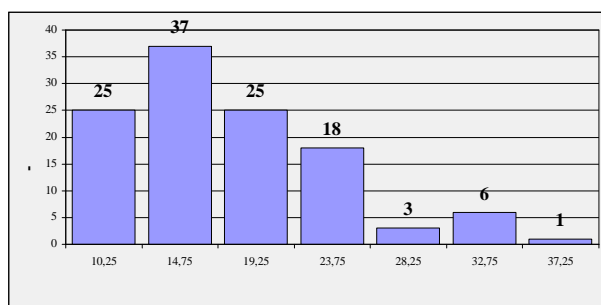
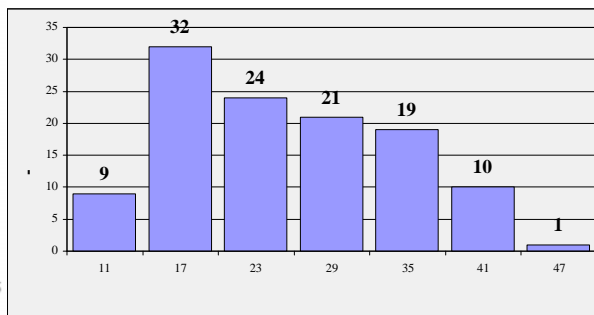
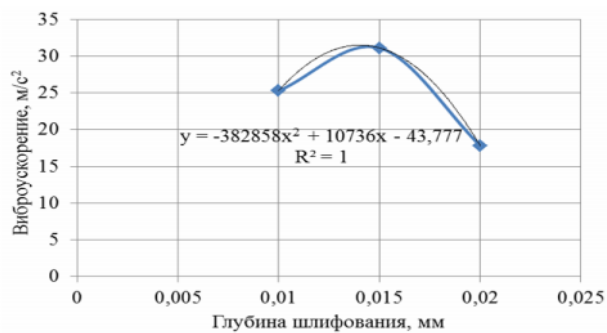
$$y = -382858x^2 + 10736x - 43,777,$$

. 2.

. 2.

0,01		116	8,9	44,3	25,3	7,4	0,29	-0,86	24,9	2,90
0,015		115	18,0	61,0	31,8	5,6	0,18	2,10	32,8	3,68
0,02		115	8,4	37,5	17,7	4,9	0,28	0,69	17,3	2,45

. 10.



. 10.

()

:) 0,01 ;) 0,15 ;) 0,02

3.

1.

72°,

2. 5,5 . -
 171° 225°. -
 3. -
 4. -

1. -
 . / . „ -
 . 2015. – 10, – .47-64 .
 2. / . . . – ∴ ,
 1967. – 359 .
 3. -

.22-28 / . . „ .2014. – 12, –
 4. . .

5. . , 2008, – 2, – .16-18. -

∴ / . . , . . // ∴ . . .
 .76-78. . – . 139/2013. – , 2013. –

04.05.2016 .